



涂覆机的分类与生产工艺

涂覆机分类

整板涂覆机提供一个清洁、高效的全自动三防喷涂过程。精确控制的喷涂阀门能确保 0.05mm 厚度的三防涂覆效果均匀一致，较手工喷涂、浸泡、涂刷等方式有了革命性的改进，大大提高生产效率和产品质量。

选择性涂覆机

选择涂覆机提供一个清洁、高效的全自动选择定位三防喷涂过程，避免喷涂到所选择的区域外，从而免去覆膜、去膜及修复过程。精确控制的喷涂阀门能确保 0.02mm 厚度的三防涂覆效果均匀一致。

涂覆机生产线

涂覆生产线是根据生产中的实际需要提供专业的配套设备方案。

生产工艺

涂覆机的表面涂覆机技术就是在产品的表面涂覆一种新材料的技术，产品表面喷涂的作用主要表现在能够起到一个防水，防尘，防静电等。表面涂覆是在基质表面上形成一种膜层，用来改善保护表面的技术。将新材料喷涂到产品表面之后，涂覆层的化学成分、组织结构可以与基质材料完全不同，它以满足表面性能、涂覆层与基质材料的结合强度能适应工况要求、经济性好、环保性好为准则。表面涂覆的喷涂厚度为几微米，甚至更少。